

全自动可视火试金灰吹炉型号 GWL-1200 度



参数名称	技术性能要求
额定温度	1200° c （最 高 1300° C）。
额定电压	3 x 380V （加热电路）， 220V （控制电路）。
额定电流	3 x40A 。
额定功率	27Kw （输出功率可调）。
供电方式	三相五线制（乙方提供信号线）。
整机重量	900kg 。
安装固定方式	运输和单机调试时采用福马轮来移动和支撑，设备现场定位后用脚杯支撑并打膨胀螺栓与地固定。
炉膛工作尺寸	570mm x 300mm x 310mm （纵深 x 宽 X 高） 公差按±10mm。
外形尺寸	1500mm x1200m m x1700 mm （长 x 宽 x 高） 公 差按± 20mm 。
	配备 集烟罩，收集炉门 口冶炼烟 尘，集烟罩 与炉体可拆卸结构 材料 304

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

集烟罩	不锈钢。
排风要求	收集集烟罩和炉体本身排放的冶炼烟尘，集中到一个接口往车间总烟管道排放，配 304 不锈钢排风手阀，位置布局、接口尺寸按总装图所示。
排风量	330Nm ³ / h 。
排风温度	按较高加热温度。
进风量	330Nm ³ / h 。
进风通道	数量 4 个（左右各 2 个），进风口配滤网，材质 304 不锈钢。
测温元件	铅铍 S 热电偶，测温范围 0- 1600° C 。
加热元件	D16 等直径 U 型硅碳棒。
炉温均匀性	1) 采用多点控制（2 点控温、1 点测温）。 2) 炉温均匀性± 5° C，即 3 处热电偶测量值之间的误差。 3) 开门时炉膛内降温< 100° C。
控温精度	±1° c，即达到设定温度时，炉内 2 处控温热电偶测量值与设定温度之间的误差。
恒温精度	± 1° c，即恒温时设定温度与炉内 2 处控温热电偶测量值之间的误差。
升温速率	升温速率可调，调节范围 1- 900° C/ h。
炉体结构	风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免发热元件导电片的高温氧化。
炉衬要求	使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，取放物料易碰和载重位置（炉口、炉底）采用轻质空心球氧化铝板使用温度高，蓄热强，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好。
保温要求	采用三层保温，分别为硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板。
炉门开启方式	开门方式为上开门，气缸推动控制炉门开合，兼容自动和手动控制，配备操作手柄或脚踏开关，便于调试或故障时手动开门。意外停气、停电时炉门应保持停电、停气时的状态，不能下坠。
炉体外壳温度	工作时炉体表面温度长期使用不停炉温度不高于 45 度
系统保护	设计双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护。
电控箱	电控箱设计在炉体下面，位置要求方便安装和维修，内有散热器和高温保护，防止温度过高导致电气故障，并预留炉门升降信号线和上位机 PLC 连接控制温控仪表带 485 通讯。
控制面板	1) 控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作 / 停止按
参数名称	技术性能要求

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	钮，电压、电流表、计算机接口等。 2) 配 7 寸触摸屏集中控制，显示实时温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等。
通讯接口	提供 RS485 通讯接口，可通过计算机控制电炉启动、暂停、停止、升温曲线设定、升温曲线读取、参数设定等，可靠性高，便于掌握，计算机画面上的显示内容丰富，显示测量值、给定值、输出值、段时间、段号、升温曲线、功率百分比曲线，可通过计算机储存升温曲线、储存的升温曲线可任意调用、修改给定值及常用参数，历史曲线、历史报表记录时间间隔可筛选 (1s- 1 h) 可长期保存。
控制方式	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制或者过零触发方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性。电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作，同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定，从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
温度曲线设置	采用智能温度控制仪，具备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程 / 可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序，采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果，
灰吹观察窗	1) 观察窗位于自动开启的炉门上，尺寸 50 x 80mm。 2) 观察窗从里到外结构为 不锈钢镜面板 + 双层隔热玻璃 + 摄像头支架 + 双冷却风扇。 3) 隔热玻璃要能方便拆卸，便于后期因玻璃损坏或者粘接污渍看不清而更换隔热玻璃。 4) 不锈钢镜面板默认为关闭状态，在需要观测时自动打开，摄像头通过双层隔热玻璃来观测炉内情况。 5) 在双层隔热玻璃和摄像头之间通过风冷冷却来降低摄像头的热辐

主站: www.gwdl.com 邮箱: wqq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wqq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	射温度， 保证相机工作温度在 70° C 以下。
灰吹方式	不开门灰吹， 内部 通风供氧管路， 进气口在炉膛背面靠下位置， 使用高压风机配流量控制阀控制进气量来 控制灰吹速度 。

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式：13271526781 0379-69936789

网址 (Website) : www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站： www.gwdl.com 邮箱： wgq@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province